

# Przewodnik części materiałowej

CZYNNIK KORODUJĄCY	TEMP. °C	STĘŻ. %	ZAL. MATERIAŁ	CZYNNIK KORODUJĄCY	TEMP. °C	STĘŻ. %	ZAL. MATERIAŁ	CZYNNIK KORODUJĄCY	TEMP. °C	STĘŻ. %	ZAL. MATERIAŁ
Aceton	100	•	304 SS	Dwutlenek siarki	260	SUCHY	316 SS	Nafta	149	•	Stal
Acetylen	204		304 SS	Dwutlenek węgla, suchy	427	•	Mosiądz	Napoje gazowane	100		304 SS
Alkohol butylowy	PATRZ ALKOHOLE			Etanol	PATRZ ALKOHOLE			Octan amylu	149	•	304 SS
Alkohole	100	•	304 SS	Fenol	100	•	316 SS	Octan etylu	PATRZ ROZCIENICZALNIK DO LAKIERU		
Aluminium (Potas lub sól)	149	•	Hast. C	Fluor, bezwodny	38		304 SS	Odbielacz fotograficzny	38	•	304 SS
Amoniak, suchy	100	•	304, 316SS	Formaldehyd	100	40%	316 SS	Olej kukurydziany	93		304 SS
Anilina	24		Monel	Fosforan sodowy	100	10%	Stal	Olej lniany	24		Stal
Asfalt	121		304 SS	Freon	149		Stal	Olej surowy	149		Monel
Atmosfera (przemysłowa i morska)			304 SS	Furfural	232		316 SS	Para			304 SS
Azotan amonowy	149	•	304 SS	Gliceryna	100	•	Brass	Piwo	21		304 SS
Azotan miedzi (10)	149	•	316 SS	Glikol etylenowy (nieinhibitory)	100	•	304 SS	Podchloryn sodowy	24	10%	Hast. C
Azotan sodowy	100	40%	304 SS	Glukoza	149		304 SS	Proszek wybielający	21	15%	Monel
Azotyn sodowy	24	20%	316 SS	Kalafonia	371	100%	316 SS	Roztwory cukru	PATRZ GLUKOZA		
Benzen (Benzol)	100		Stal	Kąpiel do miedziowania (kwaśna)	24		304 SS	Rtęć	371	100%	Stal
Benzyna	149		Stal	Kąpiel do miedziowania (cyjankowa)	82		304 SS	Siarczan amonowy	100	•	316 SS
Bezwodnik octowy	149		Nikiel	Klej ph 6-8	149	•	304 SS	Siarczan cynkowy	100	•	316 SS
Boraks	100	•	mosiądz	Krzemian sodowy	100	10%	Stal	Siarczan glinu	100	•	316 SS
Brom	52	SUCHY	Monel	Kwas borowy	204	•	316 SS	Siarczan magnezu	100	40%	304 SS
Butan	204	•	Stal	Kwas bromowodorowy	100	•	Hast. C	Siarczan miedzi (10)	149	•	316 SS
Chlor, suchy	38		Monel	Kwas chlorooctowy	100	•	Monel	Siarczan sodowy	100	30%	316 SS
Chlor, wilgotny	38	•	Monel	Kwas chlorowodorowy (37-38%)	107	•	Hast. B	Siarczan żelazowy	149	•	304 SS
Chlorek amonowy	149	50%	Monel	Kwas chromowy	149	•	Hast. C	Siarczek sodowy	100	10%	316 SS
Chlorek cynkowy	100	•	Hast. B	Kwas cyjanowodorowy	100	•	304 SS	Siarczyn sodowy	100	30%	304 SS
Chlorek etylu, suchy	260		Stal	Kwas cytrynowy	100	•	Hast. C	Siarka	260		304 SS
Chlorek glinu	100	•	Hast. B	Kwas fluorowodorowy	100	60%	Monel	Sól lub solanka	PATRZ CHLOREK SODU		
Chlorek magnezu	100	50%	Nikiel	Kwas fosforowy	100	•	316 SS	Tiosiarczan sodowy	100	•	304 SS
Chlorek metylenu	100	•	304 SS	Kwas garbnikowy (tanina)	24	40%	Hast. B	Tlen	24	•	Stal
Chlorek metylu, suchy	24		Stal	Kwas masłowy	100		Hast. C	Tlenek etylenu	24		Stal
Chlorek miedzi (10)	100	•	Hast. C	Kwas mlekowy	149	•	316 SS	Toluen	24		Stal
Chlorek rtęciowy	24	10%	Hast. C	Kwas mrówkowy	149	•	316 SS	Trójchoroetylen	149	SUCHY	Monel
Chlorek siarki	24	SUCHY	316 SS	Kwas octowy	100	•	Monel	Trójtlenek siarki	260	SUCHY	316 SS
Chlorek sodowy	149	30%	Monel	Kwas oleinowy			PATRZ KWASY TŁUSZCZOWE	Wapno palone	100	•	316 SS
Chlorek wapniowy	100	•	Hast. C	Kwas palmitynowy			PATRZ KWASY TŁUSZCZOWE	Węglan sodowy	100	40%	316 SS
Chlorek żelazowy	24	•	Hast. C	Kwas siarkawy	24	20%	316 SS	Woda morska	24		Monel
Chloroform, suchy	100		Monel	Kwas siarkowy	100	10%	316 SS	Woda sodowa	100	•	304 SS
Chlorowodór, mokry	79		Stal	Kwas siarkowy	100	10-90%	Hast. B	Wodorosiarczan sodowy	100	20%	304 SS
Chlorowodór, suchy	260		304 SS	Kwas siarkowy	100	90-100%	316 SS	Wodorosiarczyn sodowy	100	20%	304 SS
Chromian sodowy	100	•	316 SS	Kwas siarkowy, dymiący	79		Hast. C	Wodorotlenek sodowy	100	•	304, 316 SS
Ciecz bordoska	93		304 SS	Kwas stearynowy			PATRZ KWASY TŁUSZCZOWE	Wodorotlenek amonowy (amoniak, wodny)	24	•	304 SS
Cydr	149	•	304 SS	Kwas szczawiowy	100	•	Monel	Wodorotlenek magnezu (lub tlenek)	100	30%	316 SS
Cyjank sodowy	100	•	304 SS	Kwas trichlorooctowy	24	•	Hast. B	Wodorotlenek sodowy	100	30%	316 SS
Czterochlorek tytanu	24	•	316 SS	Kwasy tłuszczowe	260	•		Wodorotlenek wapniowy	149	20%	Hast. C
Czterochlorek węgla	52	•	Monel	Lakiery i rozcieńczalniki	149	•	304 SS	Wodorowęglan sodowy	100	20%	316 SS
Dwusiarczek węgla	93		304 SS	Mydło i detergenty	100	•	304 SS				
Dwusiarczyn wapniowy	24	•	Hast. C	Nadtlenek wodoru	52	10-100%	304 SS				

Zalecając powyższe materiały wzięto pod uwagę trwałość, jaką dany materiał zapewnia, bez zbędnych kosztów.

Jeżeli dwa lub więcej materiałów daje zadowalające wyniki, wymieniony jest materiał tańszy.

Kontaktować się z fabryką odnośnie informacji o materiałach lub usługach, które tu nie zostały wymienione.

• – wszystkie stężenia